

**KARTA TECHNICZNA****PETER PUR**

1. Pełna nazwa : Peter PUR – MASA KLEJĄCO -USZCZELNIAJĄCA  
Jednoskładnikowa elastyczna masa klejąco — uszczelniająca na bazie poliuretanu.
2. Pojemność : 600 ml.
3. Producent : PINAT Sp. z o.o. ul. Długa 7a-9, 62-800 Kalisz
4. Produkowane w Polsce
5. Charakterystyka produktu :  
Jednoskładnikowy, trwale elastyczny, uszczelniający kit poliuretanowy i klej do zastosowań budowlanych i przemysłowych zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejskimi normami zharmonizowanymi: PN-EN 15651-1 i PN-EN 15651-4. Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 1/10/2023/PINAT.
6. Przeznaczenie :
  - uszczelnianie szczelin dylatacyjnych pionowych, poziomych, fasadowych i posadzkowych;
  - uszczelnianie połączeń zgrzewanych i skręcanych;
  - uszczelnianie w przemyśle stoczniowym i szkodnictwie;
  - jako klej do plastikowych paneli fasadowych i płyt dekoracyjnych;
  - klejenie i uszczelnianie elementów karoserii poszyc autobusów i kontenerów;
  - uszczelnianie i klejenie konstrukcji metalowych;
  - uszczelnianie złączy w płytkach ceramicznych, płytach betonowych, przepustach rurowych i kablowych oraz zamków w płytach warstwowych;
  - wodoszczelne łączenie elementów wykończeniowych;
  - wypełnianie rys i pęknięć klejenie i uszczelnianie w budownictwie drogowym (drogi, mosty, parkingi) i mieszkaniowym (baseny, fundamenty, posadzki);
  - uszczelnienia dekarские
7. Dane techniczne:

<b>Charakter</b>	elastyczny
<b>Gęstość</b>	1,15 ± 0,05 g/ml
<b>Konsystencja</b>	tiksotropowy
<b>Osiadanie</b>	brak
<b>Twardość Shore'a A</b>	45-50°
<b>Moduł sprężystości</b>	0,6 MPa
<b>Wydłużenie do zerwania</b>	> 600 %
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -30°C do +80°C
<b>Odporność na środowisko kwaśne</b>	średnia
<b>Odporność na środowisko wodne (i solne)</b>	dobra
<b>Odporność na promieniowanie IJV</b>	dobra

8. Właściwości : Peter PUR utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i w klejonych materiałach. Jest trwale elastyczny. Wykazuje doskonałą przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie oraz przemyśle. Jest odporny na wibrację oraz działanie wody.
9. Okres ważności : 12 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5 do +25°C.
10. Warunki przetwórstwa:

<b>Rodzaj podłoża</b>	Prawie wszystkie podłoża spotykane w budownictwie np. drewno, kamień beton, metal, niektóre tworzywa sztuczne.
<b>Stan powierzchni</b>	Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.
<b>Zakres temp. przetwórstwa</b>	+5 do +35°C
<b>Okres wyglądania</b>	—10 min (23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Czas tworzenia skórki</b>	z 1h (23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Czas twardnienia</b>	3-4 mm/24h (23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Narzędzia</b>	Aplikator ręczny, pneumatyczny lub akumulatorowy.
<b>Ograniczenia</b>	<p>Po otwarciu opakowania zużyć w ciągu 24 godzin.</p> <p>Nie stosować do podłoży bitumicznych (z wyjątkiem papy od strony posypki), PE, PP, teflonu.</p> <p>Nie malować farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnienia schnięcia).</p> <p>Unikać ekspozycji na wysokie stężenie chloru.</p> <p>Podczas utwardzania unikać kontaktu z oparami silikonowymi, alkoholami, rozpuszczalnikami i detergentami, chronić przed wodą i kondensacją pary wodnej.</p> <p>Nie zaleca się stosować do szczelin o szerokości większej niż 20 mm.</p> <p>Głębokość uszczelnienia nie powinna być większa niż 15 mm.</p> <p>Na podłożach krytycznych zastosować środek gruntujący.</p> <p>Malować po całkowitym utwardzeniu się spoiny.</p> <p>Unikać ciągłego zanurzenia w wodzie.</p>
<b>Szerokość spoiny</b>	od 4 do 20 mm wg poniższych proporcji

Zalecane proporcje wymiarów spoiny oraz wydajność z opakowania 600 ml:

<b>Szerokość spoiny (mm)</b>	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
<b>Głębokość spoiny (mm)</b>	7	7	8	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12
<b>Długość spoiny (m)</b>	21	17	13	11	9	7	6	5	5	5	4	3	3	3	3	3	2

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trzypunktowego styku spoiny należy stosować sznur dylatacyjny.

**Posiada atest PZH.**

PINAT Sp. z o.o.  
NIP 6182177663

ul. Długa 7a-9/62-800 Kalisz  
www.peterpiclip.pl

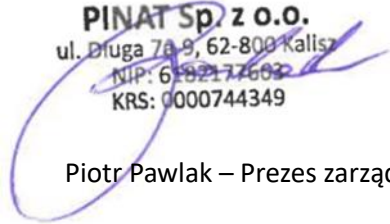
tel. +48 501 398 941  
biuro@peterpiclip.pl

11. Uwagi : Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania. Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnej karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są na życzenie Klienta. Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.
12. Podmiot odpowiedzialny:

PINAT Sp. z o.o.  
Ul. Długa 7a-9,  
62-800 Kalisz  
NIP 6182177663

Deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że powyższy wyrób spełnia wymagania odpowiednich norm.

**PINAT Sp. z o.o.**  
ul. Długa 7a-9, 62-800 Kalisz  
NIP: 6182177663  
KRS: 0000744349



Piotr Pawlak – Prezes zarządu

Kalisz, 01.10.2023